

# Precision in Motion

## **Elektrohubzylinder** Ausführung PC

**RODRIGUEZ**<sup>®</sup>  
Precision in Motion<sup>®</sup>

[www.rodriquez.de](http://www.rodriquez.de)

## Rüsten Sie jetzt auf Elektrik um

Profitieren Sie von überlegener Leistung sowie Zeit- und Energieersparnis

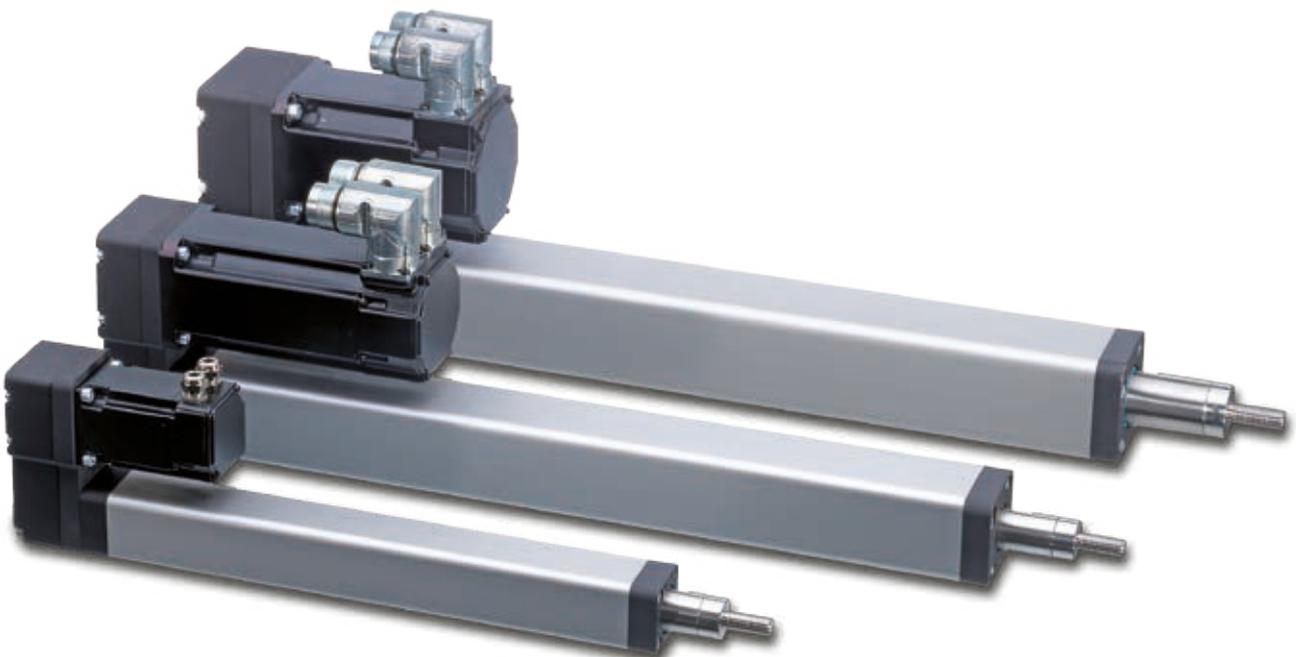
Die neue Generation an Maschinen und Anlagen muss einerseits kompakter, gleichzeitig aber auch leistungsstärker und flexibler sein. Der Wechsel von pneumatischen Zylindern hin zu elektrischen Aktuatoren kann Ihr Design vereinfachen und darüber hinaus Geld einsparen.

### Überlegene Leistung

- Höhere Leistungsfähigkeit
- Mehr Genauigkeit
- Längere Hübe
- Geräuschärmerer Betrieb
- Für Seitenlast geeignet

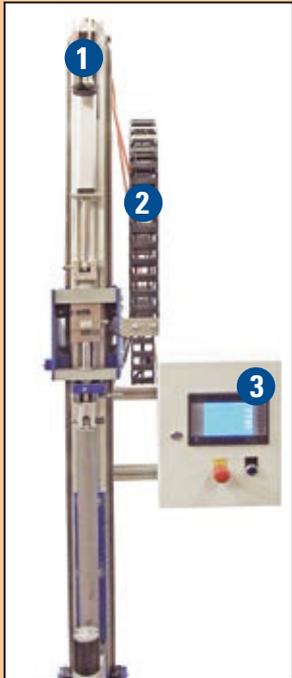
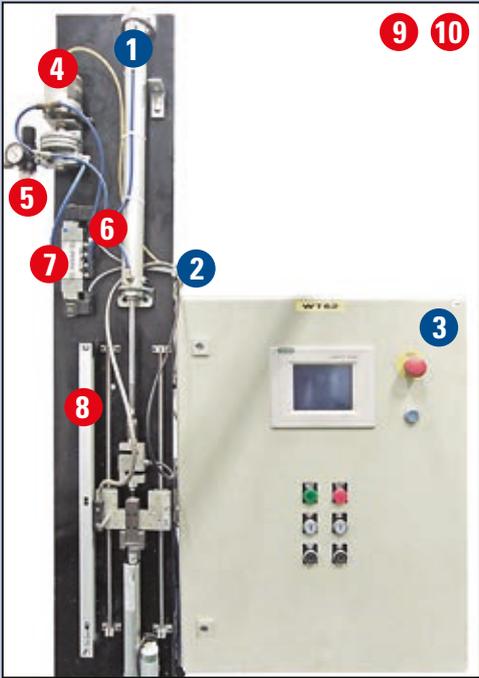
### Zeit- und Energieersparnis

- Reduzierte Energiekosten
- Verkürzte Montage- und Umrüstzeiten
- Weniger Bauteile als bei pneumatischen Systemen
- Keine Luftleckagen
- Keine Kompressorwartung



# Elektrische Aktuatoren und Pneumatikzylinder im Vergleich

Ein Design mit elektrischen Aktuatoren anstelle von Pneumatikzylindern reduziert die Anzahl der Bauteile, ist leistungstärker und senkt die Gesamtbetriebskosten.

Direktvergleich: Anlagen für Belastungstests		
	Elektrische Konstruktion	Pneumatische Konstruktion
1. Aktuator / Zylinder 2. Kabel 3. Steuerkasten ----- 4. Servoventil 5. Regler 6. Druckluftschläuche 7. Ventilblock 8. Lineare Skala 9. Kompressor 10. Sonstige Ausstattung	 <p>Platzbedarf: ~ 0,4 m<sup>3</sup></p>	 <p>Platzbedarf: ~ 1,3 m<sup>3</sup></p>
Regelbarkeit	★★★★	★★
Last	★★★	★★
Genauigkeit	★★★★	★
Geschwindigkeit	★★★	★★★★
Wartung	★★★	★
Geräuschpegel	★★★	★★
Installationskosten	★★	★★★★
Betriebskosten	★★★★	★
Gesamtkosten	★★★	★★

★ Mangelhaft  
 ★★ Befriedigend  
 ★★★ Gut  
 ★★★★ Hervorragend

Die gezeigten Anlagen führen dieselbe Aufgabe aus und sind im selben Maßstab abgebildet.

# Flexibilität für Ihre Verarbeitungsanwendung

Die serienmäßig in Schutzart IP65 ausgeführten Präzisionslinearaktuatoren der PC-Serie™ eignen sich hervorragend für die komplexen Anforderungen zahlreicher Verarbeitungsanwendungen, einschließlich Anwendungen mit Spritz- und Spülwasser-Einsatz und Fertigungslinien für unterschiedliche Produkte.

## Form-, Füll- und Versiegelungsmaschinen

Füllköpfe an Form-, Füll- und Versiegelungsmaschinen führen schnelle, wiederholte Auf- und Abwärtsbewegungen aus. Elektrische Aktuatoren bieten eine höhere Genauigkeit und Wiederholbarkeit als pneumatische Lösungen.



## Sortierung

Sortierarme und Pusher, die häufig an Sammelpunkten für mehrere Produktionslinien installiert sind, befördern durch ihre Bewegung Produkte in unterschiedliche Sortierbehälter. Die vorhersagbare Lebensdauer elektrischer Aktuatoren erhält die Betriebsbereitschaft der Linie zwischen Wartungszyklen.



## Veredelung und Behälterfertigung

Formmaschinen und Anlagen zur Herstellung von Dosen und Schachteln erfordern oftmals Bewegungen mehrerer Achsen auf begrenztem Raum in geringem Abstand zueinander. Durch den Einsatz elektrischer Aktuatoren anstelle von Pneumatikzylindern werden Stellfläche und Installationszeit gespart und gleichzeitig die Prozessgenauigkeit erhöht.



## Inspektion

Die Überprüfung von Anzugsmomenten und Dichtungen ist unverzichtbar für die Wahrung der Produktqualität insgesamt. Elektrische Aktuatoren bieten bei diesem wichtigen Schritt eine unübertroffene Genauigkeit und Wiederholbarkeit.



# Beschleunigen Sie Ihre Verpackungs- oder Handlinganwendung

Verpackungs- und Handlingprozesse müssen ihre Geschwindigkeit an die beständig steigenden Durchsatzraten von Fertigungslinien anpassen. Höhere Geschwindigkeit muss jedoch nicht gleichbedeutend mit höherem Energieverbrauch sein. Die elektrischen Linearaktuatoren der PC-Serie™ verbrauchen den Strom nur nach Bedarf und können daher den Energieverbrauch spürbar senken.

## **Kennzeichnung und Druck**

Angesichts immer strengerer Regulierungen gewinnen Qualität und Nachverfolgbarkeit von Produkten zunehmend an Bedeutung. Die einheitliche Platzierung des richtigen Etiketts in der richtigen Position auf der richtigen Verpackung ist wichtiger denn je. Elektrische Aktuatoren sind die ideale Wahl für den Einsatz am Ende der Fertigungslinie, wo häufig gedruckt und etikettiert wird, aber möglicherweise keine Druckluftleitungen zur Verfügung stehen.



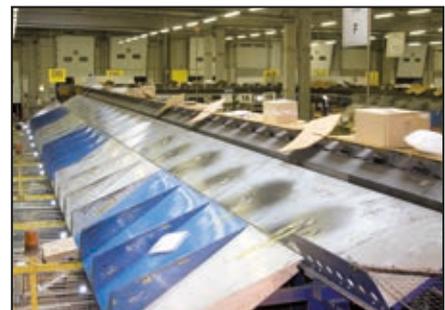
## **Sekundärverpackung**

Das Ende von Fertigungslinien, an denen Produkte in Folie eingeschlagen, in Kartons gepackt, festgebunden, mit Bändern versehen und für den Versand palettiert werden, ist durch zunehmende Automatisierung geprägt. Das höhere Lasttragvermögen elektrischer Aktuatoren erlaubt kompaktere Maschinendesigns, die weniger Stellfläche erfordern.



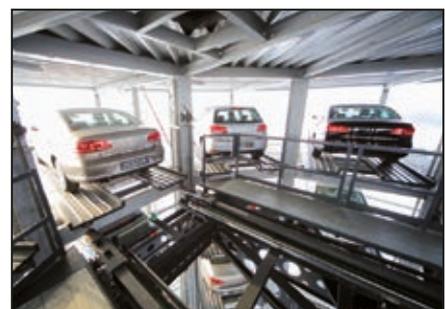
## **Befördern, Sortieren und Bestücken**

Das Befördern des Produkts an die richtige Stelle zur richtigen Zeit ist grundlegender Bestandteil beim Betrieb automatisierter Fertigungslinien, doch das zu befördernde Produkt kann variieren. Sollten sich die Anforderungen ändern, können bei elektrischen Aktuatoren die Position von Endanschlägen und Führungen durch einfaches Umprogrammieren schnell geändert werden, anstatt das Design überarbeiten und Zylinder austauschen zu müssen.



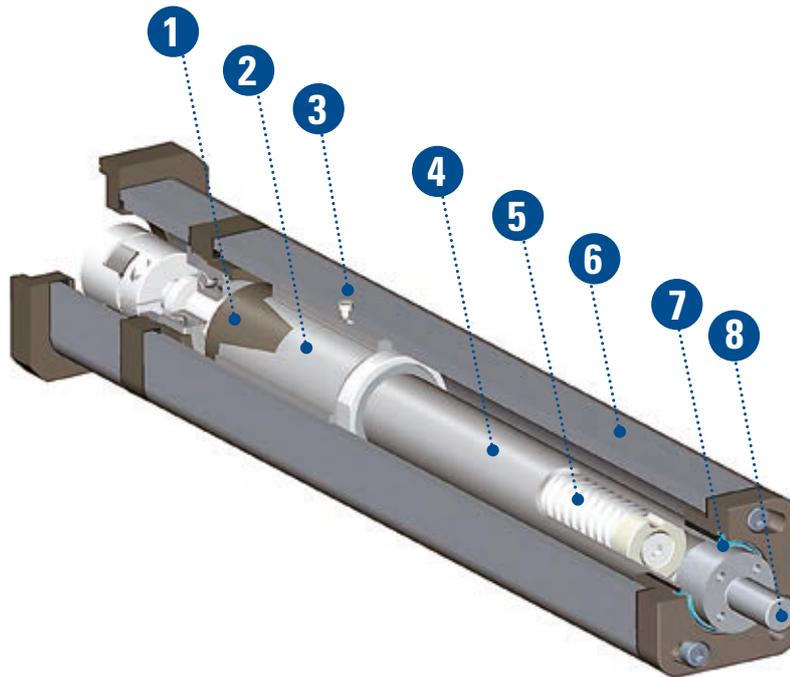
## **Automatisierte Regalbedienung**

Hohe Auslastung und raue Umgebungsbedingungen sind charakteristisch für automatisierte Regalbediensysteme. Der Einsatz elektrischer Aktuatoren anstelle von Pneumatiksystemen reduziert den Wartungsaufwand sowie Stillstandszeiten und senkt gleichzeitig den Energieverbrauch.



## Die PC-Serie™ – Rundum auf Mehrwert ausgelegt

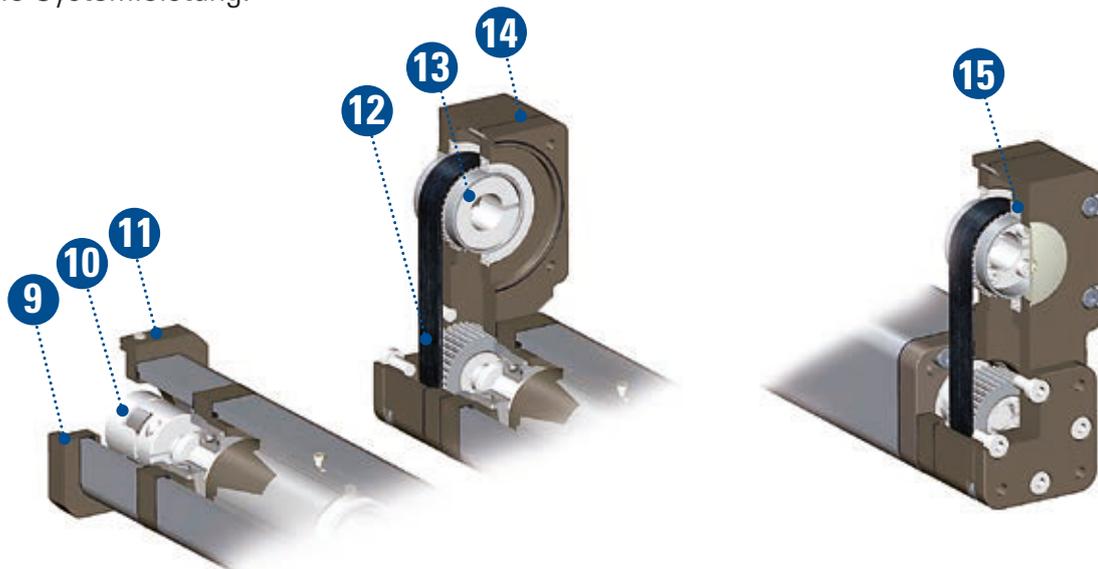
Das Design eines PC-Serie™ Präzisionslinearaktuators bietet eine längere Lebensdauer, hohe Wiederholbarkeit und einen leisen Betrieb. Es zeichnet sich außerdem durch minimalen Wartungsaufwand und Korrosionsbeständigkeit in rauen Umgebungen aus.



	Merkmal	Vorteil
1	Hochpräzisions-Kugelmutter	Hohe Wiederholbarkeit und Positioniergenauigkeit Gleichmäßiger und leiser Betrieb
2	Kugelmutterschlitten (in den USA zum Patent angemeldet)	Hohe seitliche Belastbarkeit Reduzierter Geräuschpegel Integrierte Verdrehsicherung am Stangenende
3	Einzelpunktschmierung	Schnelle und einfache Wartung
4	Ausfahrbares Rohr aus Edelstahl	Eignung für schwere Lasten und raue Umgebungen
5	Kugelgewindespindel mit großem Durchmesser	Hohe Leistungsdichte und lange Lebensdauer
6	Glattes Außenprofil	Keine Sammelpunkte bei der Nassreinigung
7	Ausfahrbares Rohr mit Dichtung	Schutzart IP65 – für raue Umgebungen geeignet
8	Stangenadapter aus Edelstahl mit Außengewinde	Korrosionsbeständigkeit Einfache Montage von ISO-Standardzubehör

# RediMount™ – Schnelle und zuverlässige Montage

Das RediMount™ System ermöglicht eine reibungslose Motormontage in weniger als fünf Minuten. Das System ist für eine breite Palette an Motortypen und -größen ausgelegt. Die garantierte Ausrichtung von Motor und Aktuator ermöglicht eine einwandfreie Verbindung und maximale Systemleistung.



	Merkmal	Vorteil
9	RediMount™ Motorflansch	Montage in weniger als fünf Minuten Vorgefertigt für die Montage an mehr als 600 Motormodellen
10	Große, flexible Kupplung	Hohes Drehmoment
11	Dichtstopfen	Schutzart IP65
12	Extrabreiter Synchronriemen	Hohe Axiallasten
13	Klemmelement	„Plug and Play“-Motorbaugruppe
14	Großes Gehäuse	Aufnahme von Motoren mit großem Gehäuse
15	Straddle-Mount-Riemenscheibenlager	Keine Radiallast an der Motorwelle

## Motormontage mit RediMount™



Motorwelle in Kupplung einführen



Motormontageschrauben anziehen



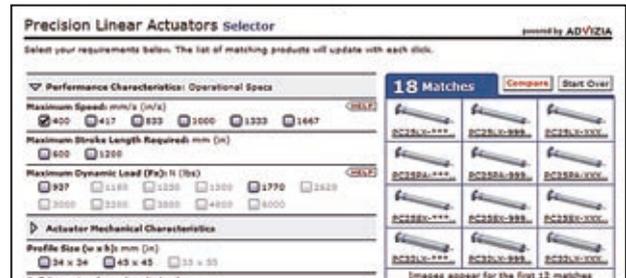
Motorkupplungsschrauben anziehen  
und Dichtstopfen einsetzen

# Zeitersparnis bei Design, Montage und Betrieb

Die PC-Serie™ ist auf Zeitersparnis in allen Prozessschritten ausgelegt, von der Auswahl des Aktuators bis hin zum reduzierten Zeitaufwand für die Wartung.

## Einfache Auslegung und Auswahl

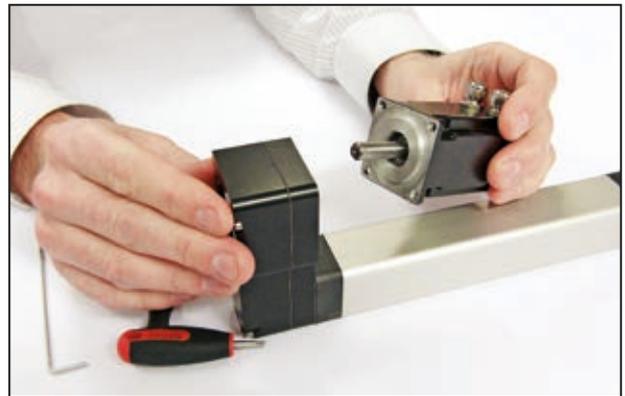
- Auslegung und Auswahl des Aktuators in weniger als 15 Minuten mit unseren Online-Tools
- Konfigurierbare 3D-CAD-Modelle zum Download
- Kundenspezifische Anpassung der Lösung (Länge, Motorausrichtung, Montageadapter und Spindelsteigungen)



Online-Auswahlwerkzeug

## Schnelle und zuverlässige Montage

- Montage in weniger als fünf Minuten mit dem RediMount™ Motormontagesystem
- Verwenden Sie Ihren eigenen Motor! RediMount ist für mehr als 600 verschiedene Motortypen und -baugrößen vorgefertigt
- Zeitersparnis bei der Ausrichtung von Aktuator und Motor mit der voreingestellten RediMount-Lösung
- Einfache Systemumstellung von Pneumatik auf Elektrik mit den ISO-Standardmontageschnittstellen der PC-Serie



Schnelle und einfache Motormontage mit RediMount

## Reduzierter Wartungsaufwand

- Schnelle und effektive Nassreinigung dank glattem Profil und Schutzart IP65
- Schnell zur Schmierung bereit durch vollständiges Einfahren des Aktuators
- Rundum korrosionsbeständig
- Längere Lebensdauer dank höherer Leistungsfähigkeit und Vermeidung einer Fehlansrichtungen des Systems



Auf extreme Einsatzbedingungen ausgelegt

# Produktübersicht

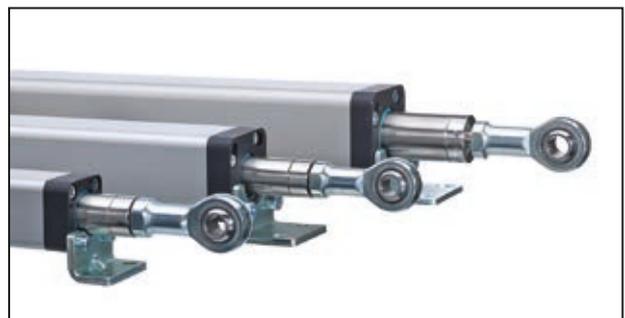
Die PC-Serie™ ist in drei Baugrößen (PC25, PC32 und PC40) und zwei Ausführungen (gerade und parallele Bauform) lieferbar.



		PC25	PC32	PC40
Spindelausführung		Kugelgewinde- spindel	Kugelgewinde- spindel	Kugelgewinde- spindel
Max. Tragzahl (Fx)	[N]	1250	3200	6000
Max. Hub	[mm]	600	1200	1200
Max. Geschwindigkeit	[m/s]	1,33	1,00	1,66
Profilgröße	[mm]	34 × 34	45 × 45	55 × 55
Spindeldurchmesser	[mm]	10	12	20
Spindelsteigung	[mm]	3, 10	4, 10	5, 10, 20
Schutzart	[mm]	IP65	IP65	IP65

## Zubehör

Wählen Sie aus einem umfassenden Zubehörportfolio, darunter ISO-kompatible Optionen für die Montage des Aktuators, Adapter für das ausfahrbare Rohr und Endlagenschalter. Siehe Seite 16 - 21.



# Technische Daten – PC25



## Standardmerkmale und Vorteile

- Kompakt, robust und zuverlässig
- Hublängen bis 600 mm
- Lasten bis 1250 N
- Geschwindigkeiten bis 1,33 m/s
- Ausfahrbares Rohr aus Edelstahl
- Schutzart IP65 serienmäßig
- Montagezubehör gemäß ISO-Standard für Pneumatiksysteme

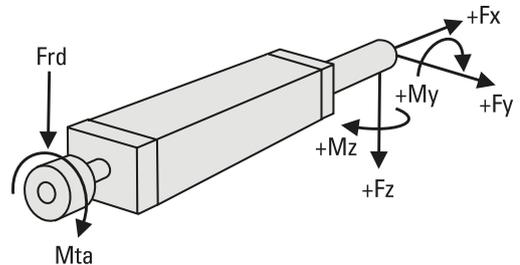
## Allgemeine Daten

Parameter	PC25
Profilgröße (B × H) [mm]	34 × 34
Spindelausführung	Kugelgewindespindel
Schutzart	IP65
Schmierung	Einzelpunktschmierung der Kugelgewindespindel

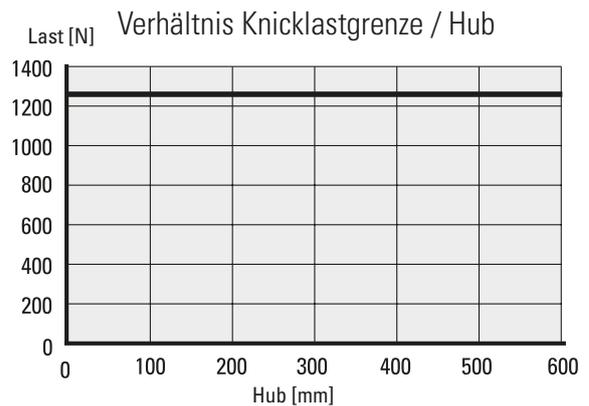
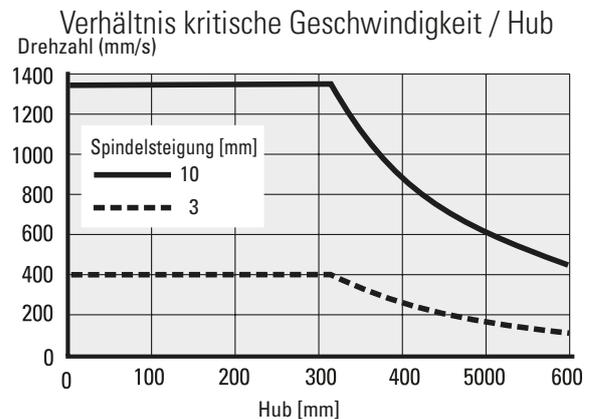
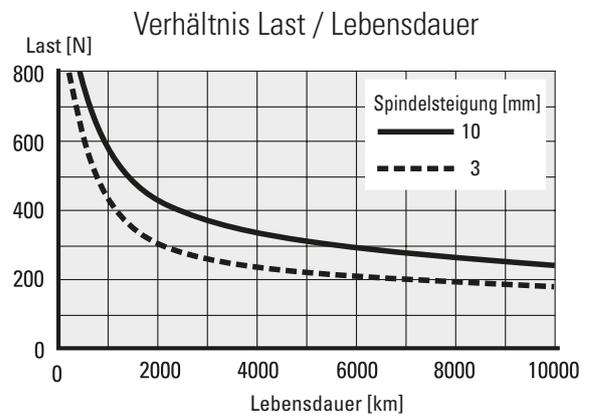
## Leistungsdaten

Parameter		PC25
Hublänge (S max.), maximal	[mm]	600
Lineargeschwindigkeit, maximal	[m/s]	1,33
Beschleunigung, maximal	[m/s <sup>2</sup> ]	10
Wiederholgenauigkeit	[± mm]	0,01
Antriebsdrehzahl, maximal	[U/min]	8000
Betriebstemperaturgrenzen	[°C]	-20 – +70
Dynamische Tragzahl (F <sub>x</sub> ), maximal	[N]	1250
Dynamische Tragzahl (F <sub>y</sub> ), maximal	[N]	20
Dynamische Tragzahl (F <sub>z</sub> ), maximal	[N]	20
Dynamisches Lastmoment (M <sub>z</sub> , M <sub>y</sub> ), maximal	[Nm]	10
Ausführungen mit Kugelgewindespindel, Durchmesser (d <sub>0</sub> ) / Steigung (p)	[mm]	10/03, 10/10
Antriebswellenkraft (F <sub>rd</sub> ), maximal	[N]	100
Antriebsmoment, maximal (RediMount-Modelle)	[Nm]	2,3
Antriebswellenmoment (M <sub>ta</sub> ), maximal	[Nm]	4,0

## Definition der Kräfte



## Leistungsdiagramme





# Technische Daten – PC32



## Standardmerkmale und Vorteile

- Kompakt, robust und zuverlässig
- Hublängen bis 1200 mm
- Lasten bis 3200 N
- Geschwindigkeiten bis 1 m/s
- Ausfahrbares Rohr aus Edelstahl
- Schutzart IP65 serienmäßig
- Montagezubehör gemäß ISO-Standard für Pneumatiksysteme

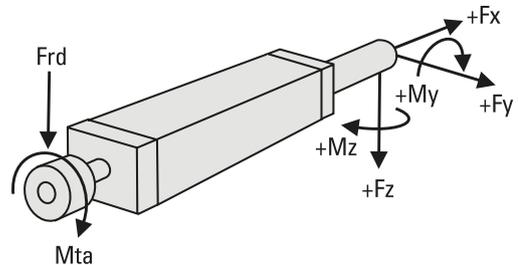
## Allgemeine Daten

Parameter	PC32
Profilgröße (B × H) [mm]	45 × 45
Spindelausführung	Kugelgewindespindel
Schutzart	IP65
Schmierung	Einzelpunktschmierung der Kugelgewindespindel

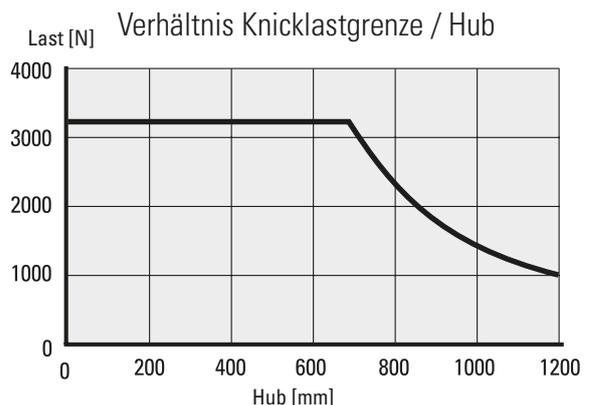
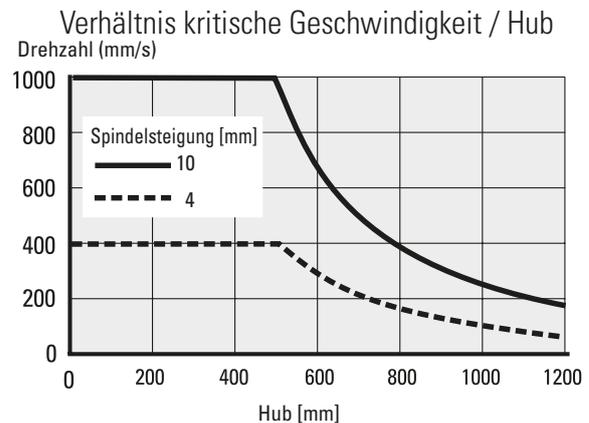
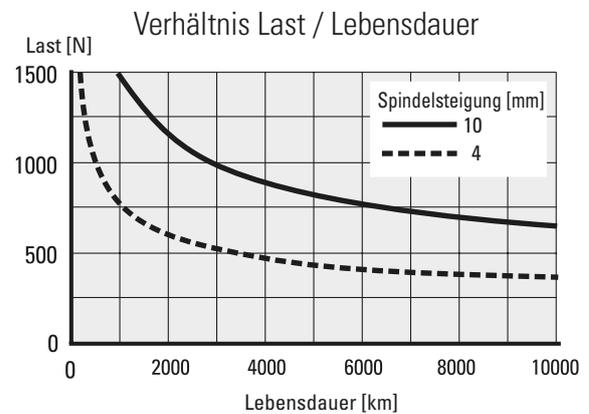
## Leistungsdaten

Parameter		PC32
Hublänge (S max.), maximal	[mm]	1200
Lineargeschwindigkeit, maximal	[m/s]	1
Beschleunigung, maximal	[m/s <sup>2</sup> ]	10
Wiederholgenauigkeit	[± mm]	0,01
Antriebsdrehzahl, maximal	[U/min]	6000
Betriebstemperaturgrenzen	[°C]	-20 – +70
Dynamische Tragzahl (Fx), maximal	[N]	3200
Dynamische Tragzahl (Fy), maximal	[N]	20
Dynamische Tragzahl (Fz), maximal	[N]	20
Dynamisches Lastmoment (Mz, My), maximal	[Nm]	25
Ausführungen mit Kugelgewindespindel, Durchmesser (d0) / Steigung (p)	[mm]	12/04, 12/10
Antriebswellenkraft (Frd), maximal	[N]	300
Antriebsmoment, maximal (RediMount-Modelle)	[Nm]	5,1
Antriebswellenmoment (Mta), maximal	[Nm]	9,2

## Definition der Kräfte

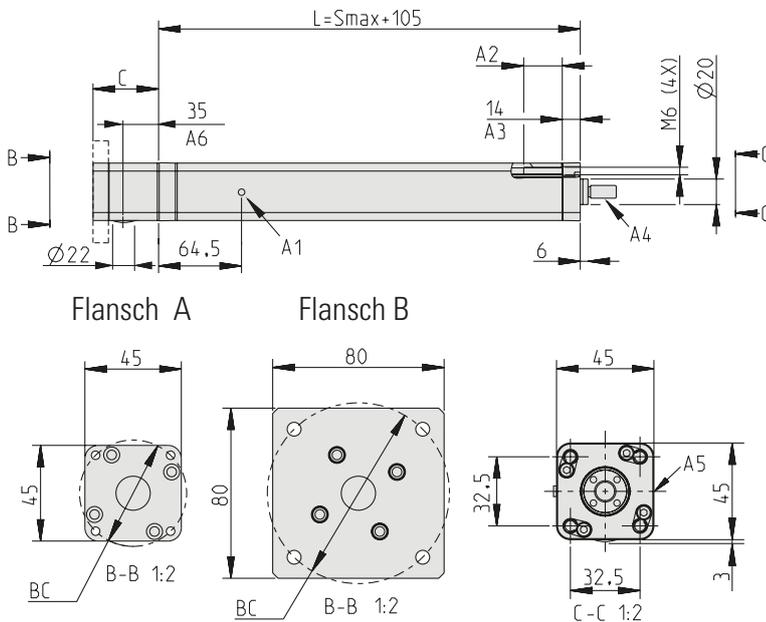


## Leistungsdiagramme



# Abmessungen – PC32

## Abmessungen für gerade Bauform mit RediMount-Motorflansch



A1: Schmiernippel A2: M6-Gewinde, max. Tiefe 30 mm A3: kein Gewinde  
 A4: Stangenende mit Außengewinde dargestellt. Siehe Bestellschlüssel und Zubehör für Informationen über verfügbare Enden.  
 A5: Seite des Abdeckrohrs für die Sensormontage A6: Mittenabstand des Schraublochs für die Kupplung

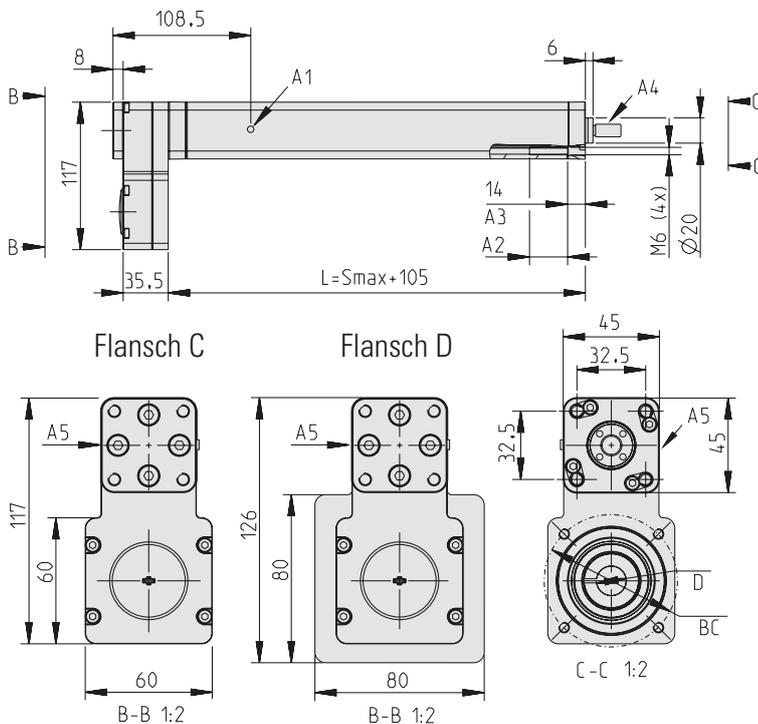
Abmessungen	Darstellung
METRISCH	

Länge der Motorglocke (C)	
Länge der Motorwelle [mm]	C [mm]
20 - 27	59
27 - 34	66
34 - 41	73

Kompatibilität der Motormaße mit RediMount-Flansch		
Motordaten	Flansch A [mm]	Flansch B [mm]
Lochkreisdurchmesser (BC)	37 - 50	50 - 99
Wellendurchmesser	5 - 16	
Wellenlänge	20 - 41	
Zapfendurchmesser	16 - 39	16 - 75
Zapfenlänge	max. 4	

Gewicht der Einheit [kg]
$0,681 + (S \text{ [mm]} \times 0,0034)$

## Abmessungen für parallele Bauform mit RediMount-Motorflansch



A1: Schmiernippel  
 A2: M6-Gewinde, max. Tiefe 30 mm A3: kein Gewinde  
 A4: Stangenende mit Außengewinde dargestellt. Siehe Bestellschlüssel und Zubehör für Informationen über verfügbare Enden.  
 A5: Seite des Abdeckrohrs für die Sensormontage

Abmessungen	Darstellung
METRISCH	

Kompatibilität der Motormaße mit RediMount-Flansch		
Motordaten	Flansch C [mm]	Flansch D [mm]
Lochkreisdurchmesser (BC)	25 - 72	72 - 99
Wellendurchmesser	5 - 14	
Wellenlänge	15 - 34	
Zapfendurchmesser	16 - 54	16 - 74
Zapfenlänge	max. 4	
Motorvierkant/Durchmesser	max. 82,5	

Gewicht der Einheit [kg]
$1,221 + (S \text{ [mm]} \times 0,0034)$

# Spezifikationen – PC40



## Standardmerkmale und Vorteile

- Kompakt, robust und zuverlässig
- Hublängen bis 1200 mm
- Lasten bis 6000 N
- Geschwindigkeiten bis 1,66 m/s
- Ausfahrbares Rohr aus Edelstahl
- Schutzart IP65 serienmäßig
- Montagezubehör gemäß ISO-Standard für Pneumatiksysteme

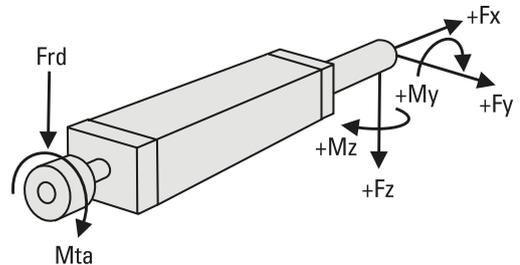
## Allgemeine Daten

Parameter	PC40
Profilgröße (B × H) [mm]	55 × 55
Spindelausführung	Kugelgewindespindel
Schutzart	IP65
Schmierung	Einzelpunktschmierung der Kugelgewindespindel

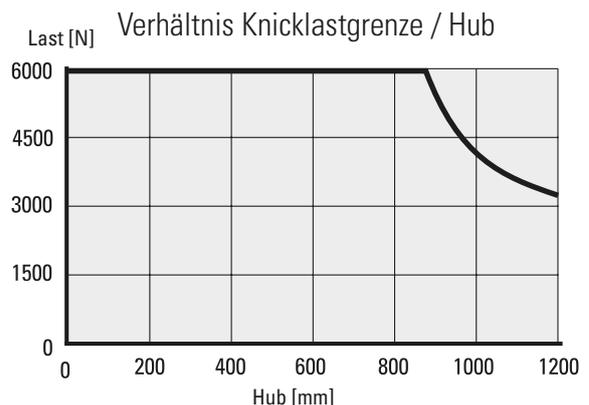
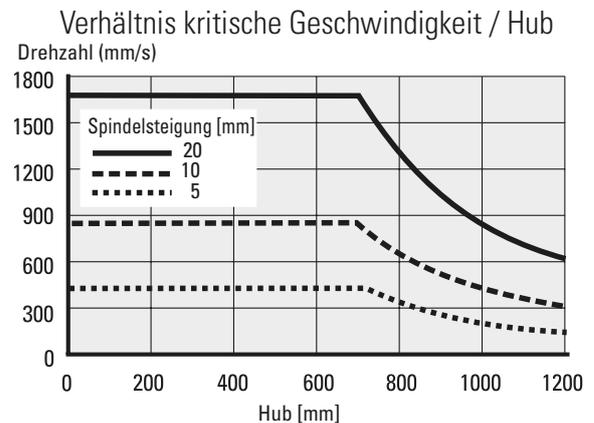
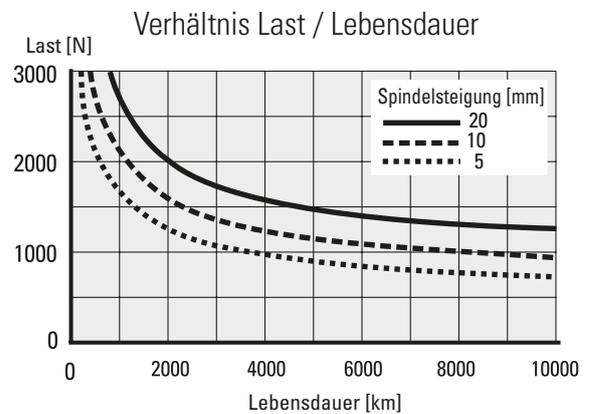
## Leistungsdaten

Parameter		PC40
Hublänge (S max.), maximal	[mm]	1200
Lineargeschwindigkeit, maximal	[m/s]	1,66
Beschleunigung, maximal	[m/s <sup>2</sup> ]	10
Wiederholgenauigkeit	[± mm]	0,01
Antriebsdrehzahl, maximal	[U/min]	5000
Betriebstemperaturgrenzen	[°C]	-20 – +70
Dynamische Tragzahl (Fx), maximal	[N]	6000
Dynamische Tragzahl (Fy), maximal	[N]	50
Dynamische Tragzahl (Fz), maximal	[N]	50
Dynamisches Lastmoment (Mz, My), maximal	[Nm]	25
Ausführungen mit Kugelgewindespindel, Durchmesser (d0) / Steigung (p)	[mm]	20/05, 20/10, 20/20
Antriebswellenkraft (Frd), maximal	[N]	650
Antriebsmoment, maximal (RediMount-Modelle)	[Nm]	5,8
Antriebswellenmoment (Mta), maximal	[Nm]	24

## Definition der Kräfte

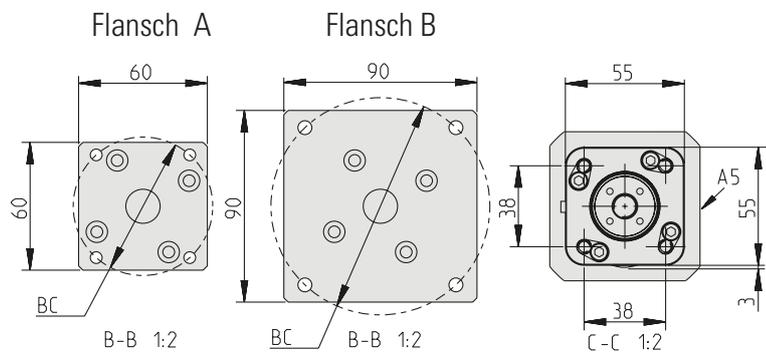
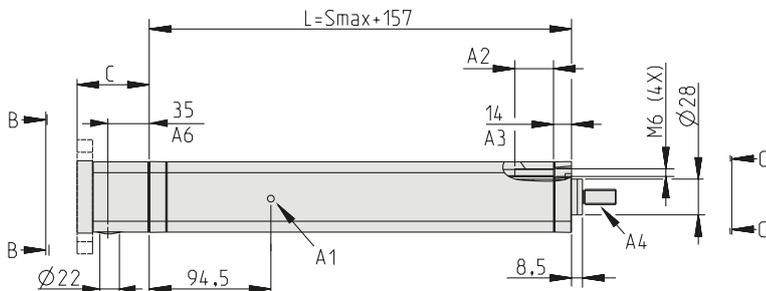


## Leistungsdiagramme



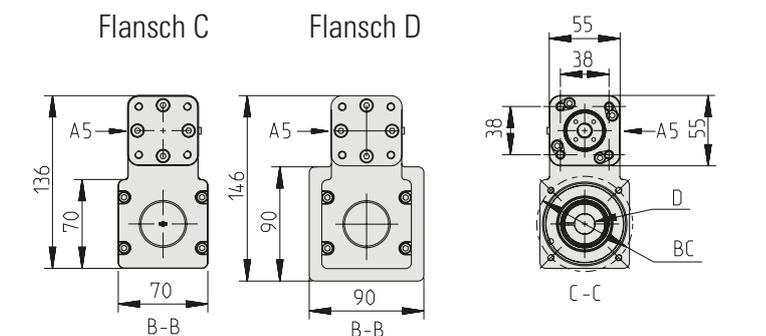
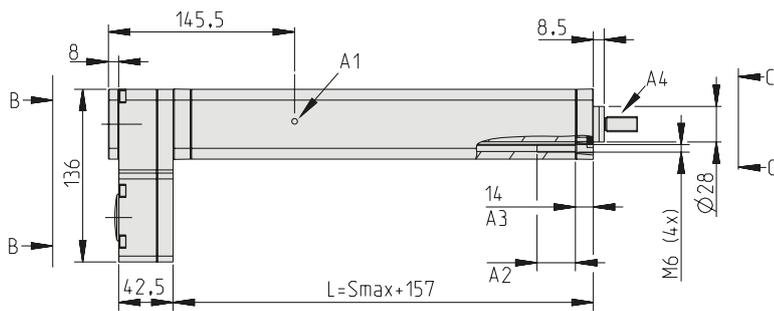
# Abmessungen und Leistungsdiagramme – PC40

## Abmessungen für gerade Bauform mit RediMount-Motorflansch



A1: Schmiernippel A2: M6-Gewinde, max. Tiefe 30 mm A3: kein Gewinde  
 A4: Stangenende mit Außengewinde dargestellt. Siehe Bestellschlüssel und Zubehör für Informationen über verfügbare Enden.  
 A5: Seite des Abdeckrohrs für die Sensormontage A6: Mittenabstand des Schraublochs für die Kupplung

## Abmessungen für parallele Bauform mit RediMount-Motorflansch



A1: Schmiernippel  
 A2: M6-Gewinde, max. Tiefe 30 mm A3: kein Gewinde  
 A4: Stangenende mit Außengewinde dargestellt. Siehe Bestellschlüssel und Zubehör für Informationen über verfügbare Enden.  
 A5: Seite des Abdeckrohrs für die Sensormontage

Abmessungen	Darstellung
METRISCH	

Länge der Motorglocke (C)	
Länge der Motorwelle [mm]	C [mm]
20 - 27	62
27 - 34	69
34 - 41	76

Kompatibilität der Motormaße mit RediMount-Flansch		
Motordaten	Flansch A [mm]	Flansch B [mm]
Lochkreisdurchmesser (BC)	37 - 72	72 - 107
Wellendurchmesser	5 - 16	
Wellenlänge	20 - 41	
Zapfendurchmesser	16 - 54	16 - 85
Zapfenlänge	max. 4	

Gewicht der Einheit [kg]
1,853 + (S [mm] × 0,0052)

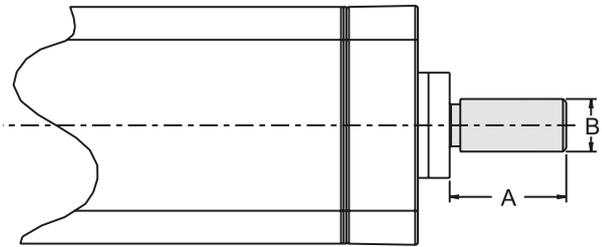
Abmessungen	Darstellung
METRISCH	

Kompatibilität der Motormaße mit RediMount-Flansch		
Motordaten	Flansch C [mm]	Flansch D [mm]
Lochkreisdurchmesser (BC)	26 - 85	85 - 107
Wellendurchmesser	5 - 16	
Wellenlänge	15 - 41	
Zapfendurchmesser	16 - 64	16 - 85
Zapfenlänge	max. 4	
Motorvierkant/Durchmesser	max. 90,5	

Gewicht der Einheit [kg]
2,318 + (S [mm] × 0,0052)

# Zubehör

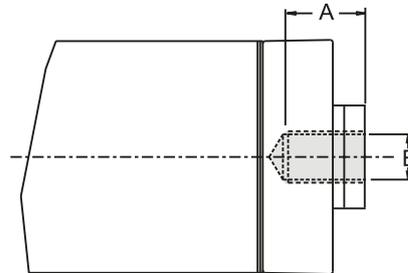
## Stangenende mit Außengewinde



Das Stangenende mit Außengewinde wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben.

	A	B
PC25	22	M10 × 1,25
PC32	22	M10 × 1,25
PC40	26	M12 × 1,25

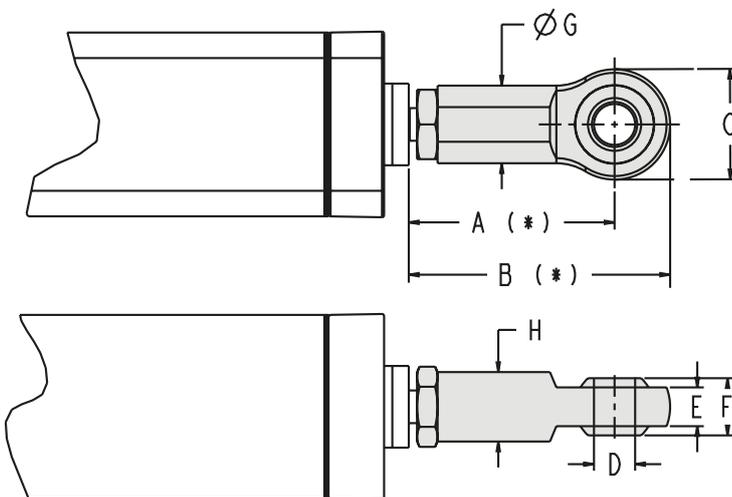
## Stangenende mit Innengewinde



Das Stangenende mit Innengewinde wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben.

	A	B
PC25	15	M10 × 1,25
PC32	15	M10 × 1,25
PC40	18	M12 × 1,25

## Kugelgelenk



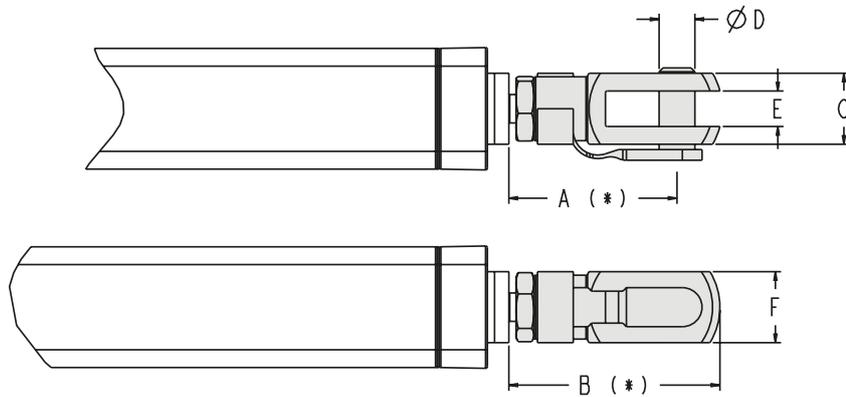
Das Kugelgelenk wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben, kann aber auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden. Für die Montage eines separat bestellten Kugelgelenks muss das ausfahrbare Rohr mit einem Stangenende mit Außengewinde versehen sein.

	A (REF.) *	B (REF.) *	C	D (Ø)	E (H9)	F	G	H	Teilenr.
PC25	50	64	28	10	10,5	14	19	17	D607 406
PC32	50	64	28	10	10,5	14	19	17	D607 407
PC40	58	74	32	12	12	16	22	19	D607 408

\* Unter Annahme eines Abstands von 2 mm zwischen Gegenmutter und Schulter.

# Zubehör

## Frontseitiger Gabelkopf

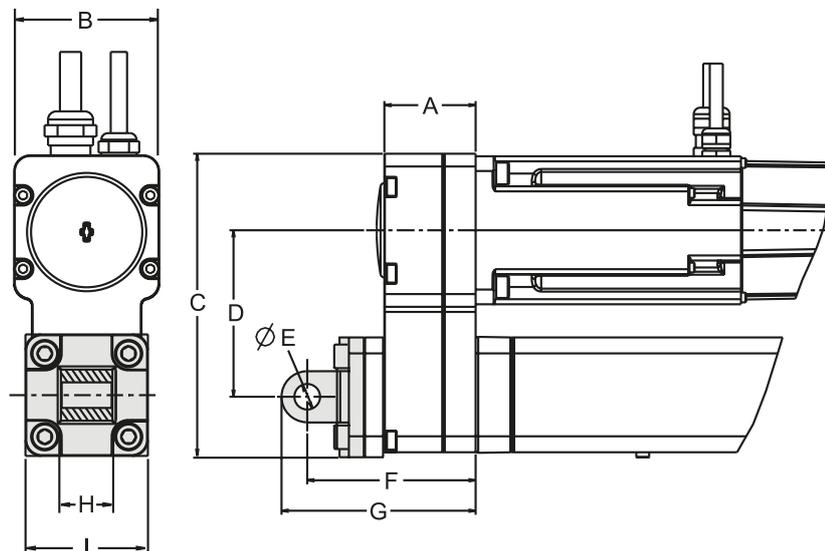


Der frontseitige Gabelkopf wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben, kann aber auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden. Für die Montage eines separat bestellten frontseitigen Gabelkopfs muss das ausfahrbare Rohr mit einem Stangenende mit Außengewinde versehen sein.

	A (REF.) *	B (REF.) *	C	D (Ø h11)	E (B11)	F	Teilenr.
PC25	47	59	20	10	10	20	D607 409
PC32	47	59	20	10	10	20	D607 410
PC40	56	70	24	12	12	24	D607 411

\* Unter Annahme eines Abstands von 2 mm zwischen Gegenmutter und Schulter.

## Rückseitiger Gabelkopf für PC25-Aktuatoren mit paralleler Bauform

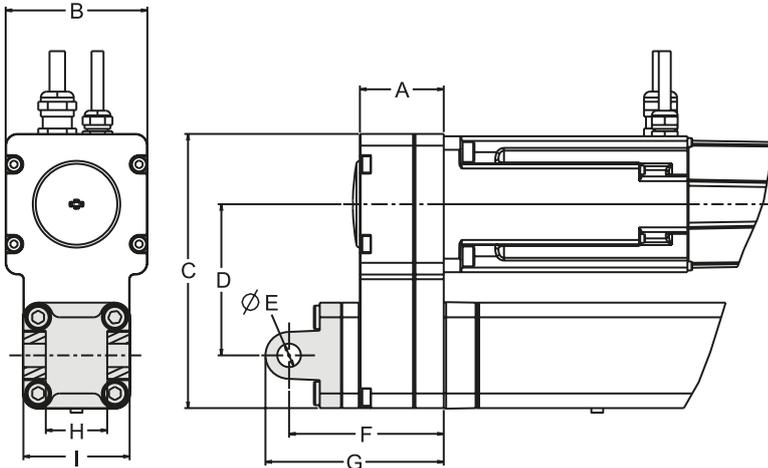


Der rückseitige Gabelkopf umfasst eine Halterung und wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Er kann auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden (alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator werden mitgeliefert).

	A	B	C	D	E (Ø H9)	F	G	H (h14)	I	Teilenr.
PC25	36	45	92	51	8	64	72	16	38	D607 412

# Zubehör

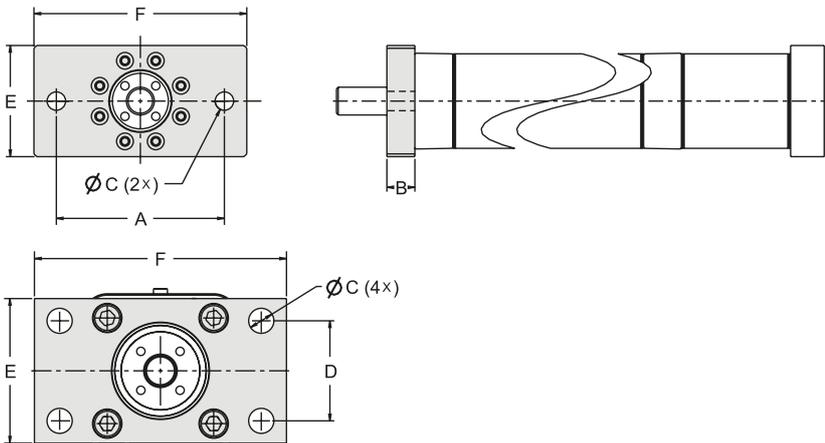
## Rückseitiger Gabelkopf für PC32- und PC40-Aktuatoren mit paralleler Bauform



Der rückseitige Gabelkopf umfasst eine Halterung und wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Er kann auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden. In diesem Fall werden alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator mitgeliefert.

	A	B	C	D	E (Ø H9)	F	G	H (H14)	I	Teilenr.
PC32	35,5	60	117	64,5	10	65,5	75,5	26	45	D607 413
PC40	42,5	70	136	73,5	12	75,5	88	28	52	D607 414

## Frontseitige Montageplatte

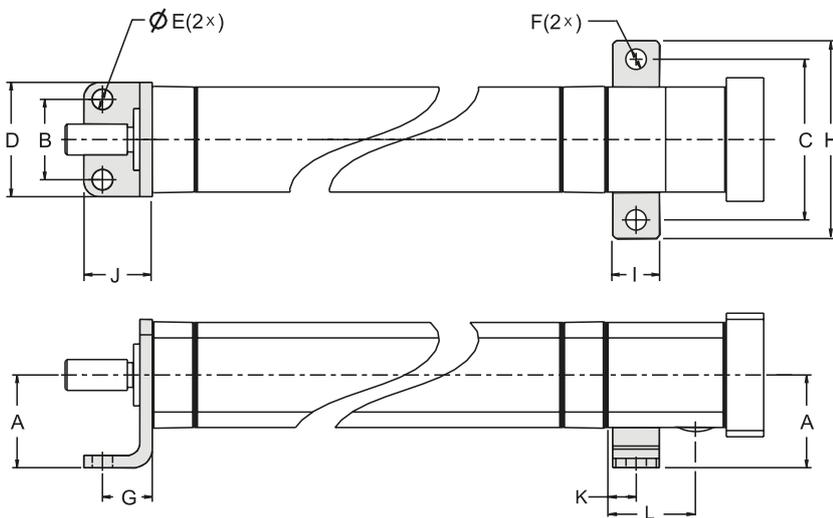


Die frontseitige Montageplatte umfasst eine Platte und wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Sie kann auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden. In diesem Fall werden alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator mitgeliefert.

	A	B	C	D	E	F	Teilenr.
PC25	60	10	6,6 (2x)	-	40	76	D607 415
PC32	64	10	7,0 (4x)	32	45	80	D607 416
PC40	72	10	9,0 (4x)	36	52	90	D607 417

# Zubehör

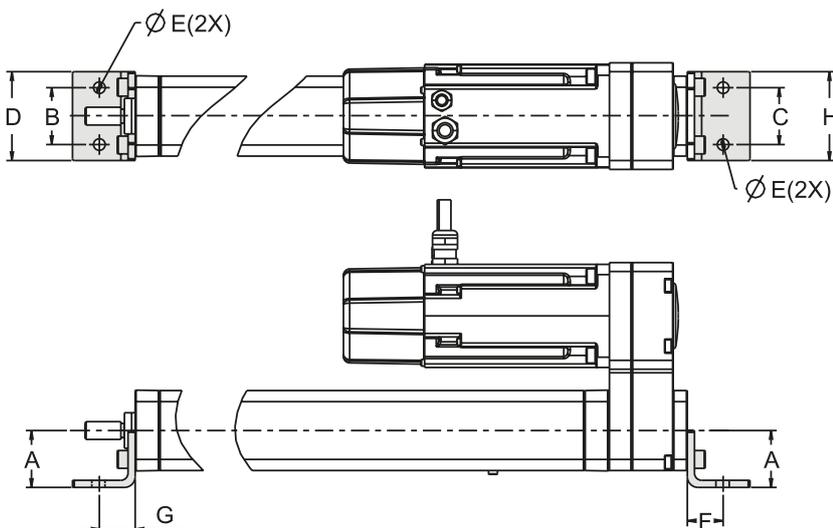
## Fußbefestigung für Akutatoren mit gerader Bauform



Die Fußbefestigung umfasst eine vordere und hintere Halterung und wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Sie kann auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden (alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator werden mitgeliefert).

	A (JS15)	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	Teilenr.
PC25	30	26	52	37	6,6	6,6	16	64	15	22	8,5	28	D607 418
PC32	32	32	65	45	6,6	6,6	24	78	15	35	8,5	35	D607 419
PC40	36	36	70	52	9	6,6	28	85	15	36	8,5	38,5	D607 420

## Fußbefestigung für Akutatoren mit paralleler Bauform



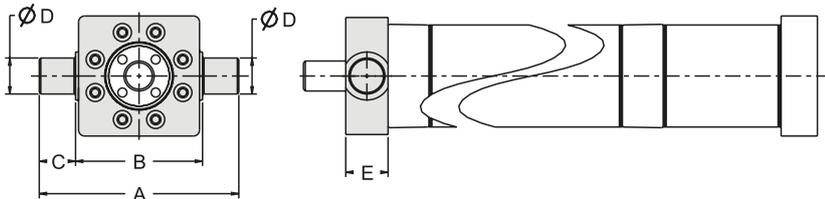
Die Fußbefestigung umfasst eine vordere und hintere Halterung und wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Sie kann auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden (alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator werden mitgeliefert).

	A	B	C	D	E	F	G	H	Teilenr.
PC25	30	26	26	37	6,6	16	16	40	D607 421
PC32	32	32	32	45	6,6	24	24	45	D607 422
PC40	36	36	52	52	9	28	28	52	D607 423

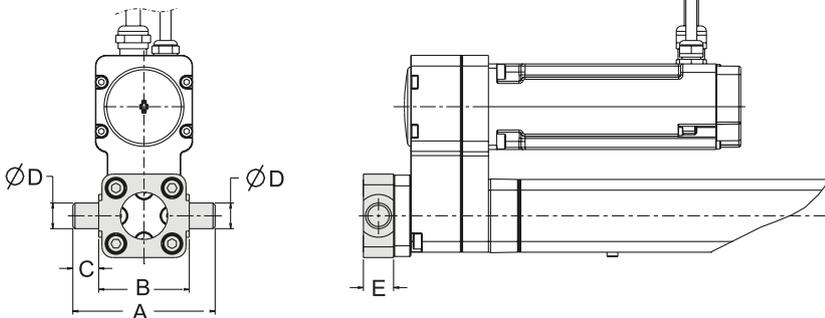
# Zubehör

## Fest installierter frontseitiger/rückseitiger Zapfen für Aktuatoren in paralleler Bauform

### Frontseitiger Zapfen



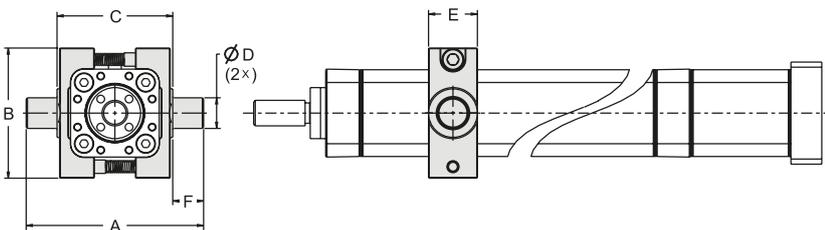
### Rückseitiger Zapfen



Die fest installierten front- und rückseitigen Zapfen umfassen eine Platte mit zwei Wellen und werden werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Sie können auch separat unter Angabe der Teilenummern bestellt werden (alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator werden mitgeliefert). Der rückseitige Zapfen kann bei Aktuatoren mit paralleler Bauform nur am Riemtrieb befestigt werden.

	A (REF.)	B (h14)	C (h14)	D (e9)	E	Teilenr.	
						Frontseite	Rückseite
PC25	66	42	12	12	14	D607 424	D607 433
PC32	74	50	12	12	14	D607 425	D607 434
PC40	95	63	16	16	19	D607 426	D607 435

## Beweglicher Abdeckrohr-Zapfen

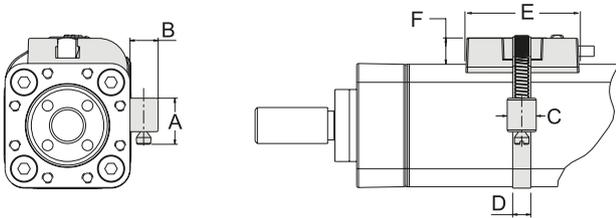


Der bewegliche Zapfen umfasst zwei Klemmeinheiten mit jeweils einer Welle. Die beiden Klemmeinheiten werden an der gewünschten Position um das Profil der Einheit gelegt und mit den beiden Sicherungsschrauben fixiert. Der bewegliche Zapfen wird werkseitig montiert geliefert, sofern im Bestellschlüssel entsprechend angegeben. Er kann auch separat unter Angabe der Teilenummer bestellt werden (alle erforderlichen Schrauben zur Befestigung am Aktuator werden mitgeliefert).

	A	B	C (h14)	D (Ø e9)	E	F (h14)	Teilenr.
PC25	45	51	45	12	19	12	D607 427
PC32	74	65	50	12	25	12	D607 428
PC40	95	75	63	16	28	16	D607 429

# Zubehör

## Sensorhalterung

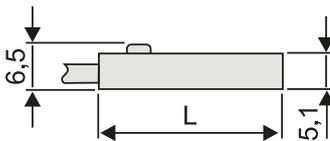


Die Halterung kann über der linken oder rechten Ecke der Oberfläche des Abdeckrohrs, unter der der Sensormagnet verfährt, installiert werden. Die Halterung wird mit allen erforderlichen Teilen für die Befestigung am Aktuator geliefert. Die Sensoren werden separat geliefert. Siehe die Liste für verfügbare geeignete Sensoren.

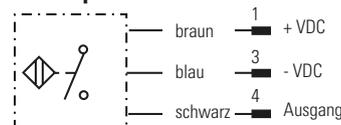
	A (REF.)	B (h14)	C (h14)	D (e9)	E	F	Teilenr.
PC25	12,5	8	8	5	31	7,4	D607 430
PC32	12,5	8	8	5	31	7,4	D607 431
PC40	12,5	8	8	5	31	7,4	D607 432

## Sensoren für Sensorhalterung

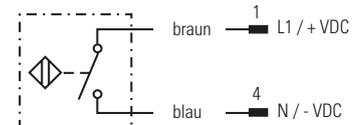
### Sensor



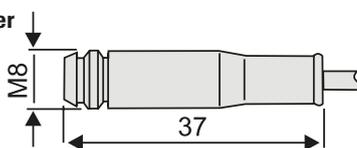
### Festkörper NO



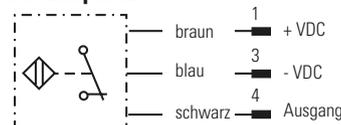
### Reedschalter NO



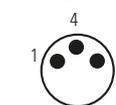
### Steckverbinder



### Festkörper NC



### Steckverbinder



	Festkörpersensor		Festkörpersensor		Festkörpersensor		Sensor mit Reedschalter	
Kontakttyp	Schließer (NO)		Öffner (NC)		Schließer (NO)		Schließer (NO)	
Ausgangstyp	PNP		PNP		NPN		Potenzialfreier Kontakt	
Spannung [VDC/AC]	10 - 30 / -		10 - 30 / -		10 - 30 / -		5 - 120 / 5 - 120	
Max. Strom [mA]	100		100		100		100	
Betriebstemperatur [°C]	-25 bis +85		-25 bis +85		-25 bis +85		-25 bis +70	
Leiterquerschnitt [mm²]	3 × 0,14		3 × 0,14		3 × 0,14		2 × 0,14	
Länge (L) [mm]	25,3		25,3		25,3		30,5	
Schutzart	IP67		IP67		IP67		IP67	
Anschlusstechnik	freie Kabelanschlüsse	0,3 m PUR-Kabel mit Steckverbinder	freie Kabelanschlüsse	0,3 m PUR-Kabel mit Steckverbinder	freie Kabelanschlüsse	0,3 m PUR-Kabel mit Steckverbinder	freie Kabelanschlüsse	0,3 m PUR-Kabel mit Steckverbinder
Teilenr.	D607 362	D607 363	D607 366	D607 367	D607 365	D607 364	D607 368	D607 369

## Sensorverlängerungskabel mit Steckverbinder

Typ	Länge	Teilenr.
PUR-Kabel mit M8-Steckverbinder und freien Kabelanschlüssen (passend für alle o.g. Sensoren mit Steckverbinder)	10 m	D607 370

# Bestellverfahren

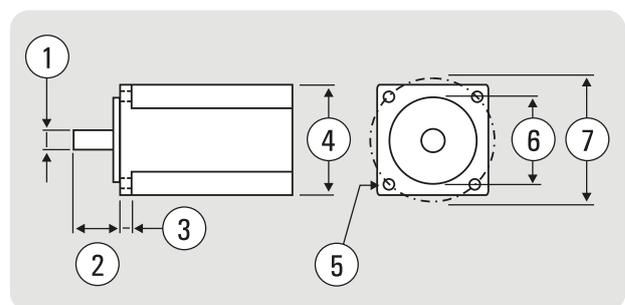
Der Bestellschlüssel für die PC-Serie™ bietet eine Kurzübersicht über die verfügbaren Produktausführungen. Bei der Auswahl eines Produkts müssen Sie zahlreiche Details Ihrer Anwendung berücksichtigen, darunter die erforderlichen Lasten und Geschwindigkeiten sowie die Einsatzumgebung und das erforderliche Zubehör.

Bestellschlüssel								
1	2	3	4	5	6	7	8	9
<b>PC</b>	<b>25</b>	<b>LX</b>	<b>423</b>	<b>B10-</b>	<b>0270</b>	<b>M</b>	<b>J</b>	<b>1</b>
<p>1. Aktuortyp PC = PC-Serie™ Präzisionslinearaktuatoren</p> <p>2. Größe 25 = Profilgröße 34 × 34 mm 32 = Profilgröße 45 × 45 mm 40 = Profilgröße 55 × 55 mm</p> <p>3. Antriebsart SX = gerade Bauform, direkt gekoppelt, kein RediMount-Flansch LX = gerade Bauform, direkt gekoppelt, RediMount-Flansch PA = parallele Bauform, 1:1 Riementrieb in Standardposition</p> <p>4. RediMount Motor-ID <sup>(1)</sup> 000 – 998 = Code für geeigneten Flansch, wenn der vom Kunden gewählte Motor bekannt ist 999 = Verwendeter Code, wenn der vom Kunden gewählte Motor nicht bekannt ist XXX = Verwendeter Code, wenn die Einheit nicht mit einem RediMount-Flansch ausgestattet ist <sup>(2)</sup></p> <p>5. Spindelausführung und -steigung B03– = Kugelgewindespindel, 3 mm Steigung (nur möglich für PC25) B04– = Kugelgewindespindel, 4 mm Steigung (nur möglich für PC32) B05– = Kugelgewindespindel, 5 mm Steigung (nur möglich für PC40) B10– = Kugelgewindespindel, 10 mm Steigung (für alle Größen möglich) B20– = Kugelgewindespindel, 20 mm Steigung (nur möglich für PC40)</p>					<p>6. Hublänge (S max.) 0000 – 9999 = Distanz in mm</p> <p>7. Zylindermontage R = Rückseitiger Zapfen (fest installiert, an Riementrieb montiert) C = Rückseitiger Gabelkopf F = Fußkit M = Zapfen (beweglich) T = Frontseitiger Zapfen (fest installiert, an Frontgehäuse montiert) P = Frontseitige Montageplatte X = Ohne Zylindermontage</p> <p>8. Stangenende M = Außengewinde (Standard) F = Innengewinde J = Kugelgelenk C = Frontseitiger Zapfen</p> <p>9. Umgebung 1 = Schutzart IP65 (Standard)</p> <p>(1) Siehe Abschnitt „RediMount™ Auswahl“ unten. (2) Verwenden Sie immer XXX in Kombination mit der Antriebsart SX.</p>			

## RediMount™ Auswahl

Sie müssen die folgenden grundlegenden Maße kennen, um den RediMount-Code und die Flanschgröße für den von Ihnen gewählten Motor und PC-Serien Aktuator zu ermitteln:

1. Durchmesser der Motorwelle
2. Länge der Motorwelle
3. Stärke des Montageflansches
4. Motorvierkant/Durchmesser
5. Durchmesser der Bohrungen für Montagebolzen
6. Durchmesser des Motorzapfens
7. Lochkreis für Montagebolzen



Nutzen Sie unser Online-Tool zur RediMount-Auswahl!





## Deutschland

Zentrale und Fertigung

### RODRIGUEZ GmbH

Ernst-Abbe-Str. 20  
52249 Eschweiler  
Tel.: +49 (0)2403 780-0  
Fax: +49 (0)2403 780-870  
info@rodriguez.de  
www.rodriguez.de

Niederlassung Süd

### RODRIGUEZ GmbH

Max-Eyth-Str. 8  
71672 Marbach a. Neckar  
Tel.: +49 (0)7144 8558-0  
Fax: +49 (0)7144 8558-20  
info-sued@rodriguez.de

## Frankreich

### RODRIGUEZ GmbH

29/31 Boulevard de la Paix  
Parc d'activités du Bel Air  
78 100 Saint Germain En Laye  
Tel.: +33 (0)130 610616  
Fax: +33 (0)130 615282  
info\_france@rodriguez.de  
www.rodriguez.de



## Dünnringlager



## Präzisionslager



## Linearkomponenten/-systeme/-motoren



## Sonderlager



## Edelstahl & Polymer Gehäuseeinheiten



## Kugellager

Vertrieb

**Für die neuesten Veröffentlichungen – Kataloge, Software, oder CAD Zeichnungen – besuchen Sie unsere Website [www.rodriguez.de](http://www.rodriguez.de)**

Dieser Katalog ist durch die RODRIGUEZ GmbH urheberrechtlich geschützt. Ohne schriftliche Genehmigung der RODRIGUEZ GmbH dürfen weder Abschnitte noch der gesamte Katalog nachgedruckt oder reproduziert werden. Für technische Änderungen oder Irrtümer kann keine Haftung übernommen werden, für Hinweise bedanken wir uns. Alle bisherigen Ausgaben verlieren hiermit ihre Gültigkeit.

© RODRIGUEZ LIN A7.1 2016 D