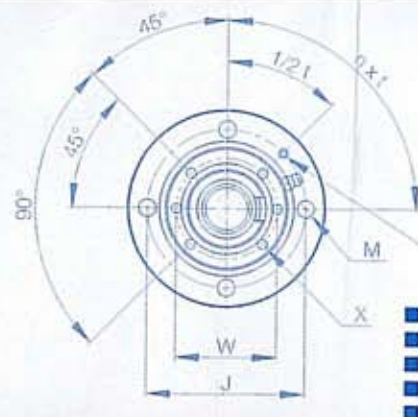


Echte Führungsqualitäten



Der Kugelgewindetrieb ist eine Antriebsvariante zur Erzeugung von Vorschubbewegungen bei präzise geführten Maschinenteilen. In Konstruktion und Entwicklung können sich die Dimensionierung der Spindelenden und die Wahl geeigneter Lager ebenso wie die Entscheidung für ein Antriebskonzept und dessen Auslegung oft zeit- und kostenintensiv gestalten. Rodriguez bietet hierzu kompetente Beratung und ein umfangreiches Produktspektrum, zu dem jetzt auch angetriebene Kugelgewindemuttern gehören.



Rodriguez ist einer der weltweit führenden Anbieter von Dünnringlagern, Präzisions-Rollenlagern und Sonderlagern für die verschiedensten Industriebereiche. Seit Anfang der 90er-Jahre gehört auch der Geschäftsbereich Lineartechnik mit Profilschienen- und Rundführungen sowie einbaufertigen Linearsystemen und Kugelgewindetrieben zum Portfolio.

Antriebskonzept nach Maß

Elektromechanische, rotatorische Vorschubantriebe kommen häufig in Werkzeugmaschinen zum Einsatz. Dabei stellt die Beschleunigungsfähigkeit des Antriebssystems bzw. die Geschwindigkeit ein entscheidendes Kri-

terium für die Auswahl des entsprechenden Antriebskonzepts dar. In vielen industriellen Anwendungen stoßen konventionelle Kugelgewindetriebe mit einer getriebenen Spindel an ihre Grenzen: Je länger die Kugelgewindespindel, desto wahrscheinlicher ist, dass die gewünschte Geschwindigkeit nicht realisiert werden kann; Grund hierfür ist die Begrenzung durch die kritische Drehzahl der Spindel. In solchen Fällen empfiehlt Rodriguez ein Antriebskonzept mit einer getriebenen Kugelgewindemutter. In der Reihe AMFH sind derzeit vier Typen für die Steigungen 10, 20, 32 und 40 verfügbar, mit denen sich bei Fettschmierung Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 1,8 Metern pro Sekunde realisieren lassen. Aus der Kombination einer angepassten Kugelgewindemutter, eines DRF-Axial-Schräggugellagers sowie einer Präzisionsnutmutter und auf Wunsch des entsprechenden Antriebsrades ergibt sich eine leistungsfähige Einheit. Durch einen Zahnriemen angetrieben, liefert diese auch bei hohen Geschwindigkeiten optimale Ergebnisse.

Das Plus für die Praxis

Das langjährige Know-how der Eschweiler kommt insbesondere bei der Auslegung einer vom Standard abweichenden Antriebseinheit zum Tragen. Aber ob Standard- oder Sonderlösung, konventionelles oder angetriebenes Konzept – jede einzelne Komponente wie Kugelgewindespindel, Kugelgewindemutter, Muttergehäuse und die Endenlagerungen wird den applikations-spezifischen Anforderungen kompromisslos gerecht. Zudem sind die Bauteile optimal aufeinander bzw. auf die Anschlusskonstruktionen abgestimmt, was die bestmögliche Funktionalität im Betrieb gewährleistet. Dank der eigenen Fertigung, die kontinuierlich ausgebaut wird, kann Rodriguez unter anderem die Endenbearbeitung von Führungswellen und Kugelgewindetrieben maßgeschneidert und mit hohem Qualitätsanspruch bei kurzen Lieferzeiten realisieren und wird selbst besonderen Materialansprüchen ohne Wenn und Aber gerecht.

KONTAKT

RODRIGUEZ
Precision in Motion

Rodriguez GmbH
Ernst-Abbe-Straße 20
D-52249 Eschweiler
Tel: 0 24 03 / 7 80-0
info@rodriguez.de
www.rodriguez.de