



Zuverlässigkeit und Präzision sind unabdingbare Voraussetzungen für optimale Arbeitsergebnisse. Ganz besonders gilt dies für die Arbeit an Positionier- und Drehtischen in Werkzeugmaschinen – selbst die kleinste Abweichung beim Fräsen oder Schleifen kann gravierende Folgen für den weiteren Herstellungsprozess haben. Vor diesem Hintergrund hat die R.A. Rodríguez GmbH eine ideale Lösung für solche anspruchsvollen Aufgaben entwickelt: Rotary Table Bearing (RTB).

RTB: Von allen Seiten belastbar

Axial-Radial-Präzisionszylinderrollenlager sind für den Einsatz in Rundtischen bestens geeignet, weil sie sich durch sehr hohe Festigkeit, Kippsteifigkeit und maximale Präzision im axialen und radialen Rundlauf auszeichnen. Anwender von Werkzeugmaschinen fordern lange Standzeiten – auch bei rauen Umgebungsbedingungen. Alle Komponenten müssen diese Ansprüche erfüllen, damit die Werkzeugmaschine korrekt arbeitet. Die Genauigkeit muss auch bei der Aufnahme großer radialer und axialer Kräfte gegeben sein, da Werkzeugmaschinen häufig große Lasten bewegen. Die Lager eignen sich daher idealerweise für den Einsatz in Präzisionspositionier- sowie Drehtischen, werden aber mehr und mehr auch direkt in Werkzeugmaschinen eingebaut. Drehtische können dann nicht nur zur Positionierung, sondern auch zur spanenden Bearbeitung im unteren Drehzahlbereich verwendet

werden. Die Lager sind – je nach Durchmesser und Anwendungsgebiet – bei Einsatz in einem Ölbad für Drehzahlen bis zu 870 U/min geeignet. Dient das Lager nur zur Positionierung bei einer Drehzahl bis zu 350 U/min, reicht eine Fettschmierung in der Regel aus.

Das Angebot der Qualitätslager in der höchsten Genauigkeitsklasse P4 umfasst Bohrungsdurchmesser von 50 bis 460 Millimetern.

Die Tische in Werkzeugmaschinen werden zunehmend von Direktantrieben bewegt. Der Verzicht auf Getriebe ermöglicht noch kürzere Positionierzeiten und eine Minimierung der Verluste an mechanischen Schnittstellen. Gleichzeitig können Direktantriebe ausgesprochen hohe Drehmomente umsetzen. Dazu Gunther Schulz, Geschäftsführer von Rodríguez Deutschland: „Das ist die Entwicklung der Zukunft: weg vom außen liegenden Antrieb, hin zu einem Direktantrieb mit inte-

griertem Lager und Messsystem.“

Dieses Messsystem ist für die Lager der RTB-Reihe ab einem Bohrungsdurchmesser von 150 Millimetern serienmäßig verfügbar. Das induktive Messprinzip mit zwei Abtastköpfen ist unempfindlich gegenüber magnetischen Feldern in der Werkzeugmaschine. Für Direktantriebe ist es dank der Echtzeit-Signalausgabe bestens geeignet. Auf Anfrage fertigt Rodríguez auch Sondergrößen und anwendungsspezifische Lagerausführungen.

Kontakt

R.A. Rodríguez GmbH
Ernst-Abbe-Str. 20
D-52249 Eschweiler
Tel.: 0 24 03 - 780-0
info@rodriguez.de
www.rodriguez.de

RODRIGUEZ
Precision in Motion



**Dynamik bewegt.
Präzision überzeugt.**



UNITEC
ENGINEERED BEARINGS



Radial-Axial- Präzisionszylinderrollenlager

- Hohe axiale und radiale Tragfähigkeiten
- Einbaufertige und kompakte Lagereinheiten
- Präzisionslager bis Klasse P4
- Hohe Kippsteifigkeit

Radial-Axial-Präzisionszylinderrollenlager mit integriertem Messsystem

- Induktives Messsystem (keine Permanentmagneten)
- Radial-Axial-Präzisionszylinderrollenlager der Baureihe RTB
- Ideal für rotative Direktantriebe
- Hohe Impulszahl und Genauigkeit

R.A. RODRIGUEZ GmbH
www.rodriquez.de • info@rodriquez.de
Tel.: 0 24 03-7 80-0 • Fax: 0 24 03-7 80-60

RODRIGUEZ
Precision in Motion